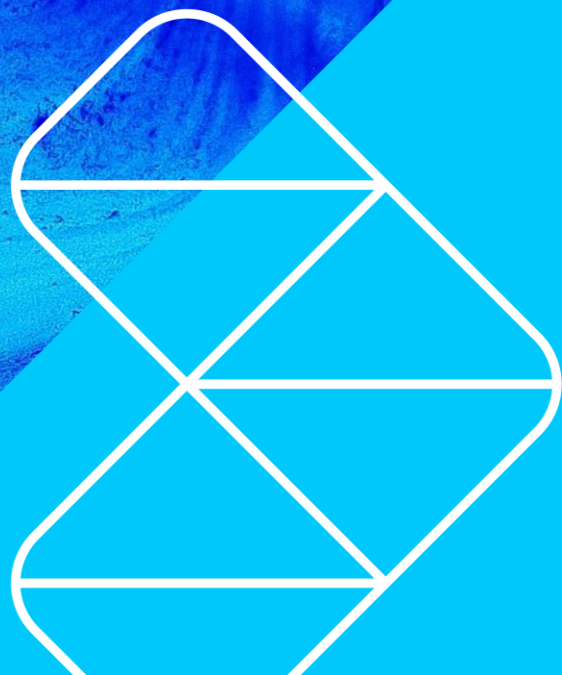




Fujikura 46s

Operações básicas



Diego Rodrigues

Máquinas de Fusão -Fujikura



Fujikura 26s



Fujikura 36s

Máquinas de Fusão Fujikura

26s + Clivador CT08

36s + Clivador CT50 

Máquinas de Fusão Fujikura

46s + Clivador CT08

86s + Clivador CT50 



Fujikura 46s



Fujikura 86s

Máquinas de Fusão - Fujikura

Principais Características - Máquinas de Fusão

| Modelos | 26S | 36S | 46S | 86s |
|-------------|------------|------------------------|---------------|------------------------|
| Aplicação | FTTx | FTTx/Backbone | FTTx/Backbone | FTTx/Backbone |
| Alinhamento | Casca | V-Groove Ativo - Casca | Nucleo | Automático - Núcleo |
| Motores | 4 | 4 | 6 | 6 |
| Perda | 0,03dB | 0,03dB | 0,02dB | 0,02dB |
| Tempo | 6s | 6s | 7s | 7s |
| Bateria | 200 ciclos | 200 ciclos | 200 ciclos | 300 ciclos |
| Clivador | CT-08 | C-50 | CT-08 | C-50 |
| OBS: | | Clivador com Bluetooth | | Clivador com Bluetooth |

Tipo de alinhamento

- **V-Groove Fixo (2 MOTORES)**

Também chamado de **alinhamento pela casca**. Nesse caso, o V-Groove se movimenta apenas para frente e para trás, aproximando as duas fibras para que a fusão ocorra. Seu sistema conta com dois motores para realizar essa tarefa e a máquina de fusão que funciona dessa forma, geralmente, é mais barata, sendo eficiente em fibras novas.

- **V-Groove Ativo (4 MOTORES)**

É considerado um **alinhamento que fica entre o alinhamento pela casca e o alinhamento pelo núcleo**. A diferença entre o V-Groove ativo e o V-Groove fixo é que o ativo possui quatro motores, sendo que dois movimentam a fibra de para frente e para trás e outros dois de cima para baixo.

- **Alinhamento núcleo a núcleo (6 MOTORES) 46s/86s**

De todos os alinhamentos na máquina de fusão, esse é o mais complexo, e conta com a ajuda de seis motores: dois que movimentam a fibra de trás para frente, dois de cima para baixo e dois que realizam o alinhamento longitudinal da fibra. Esse processo garante um alinhamento perfeito, **núcleo a núcleo**, da fusão da fibra. Seu uso é aconselhado em redes de fibras antigas ou que utilizem diferentes padrões de fabricação.

Máquinas de Fusão 46s










- Monitor LCD de 4,9 polegadas com tela sensível ao toque.
- Fusão núcleo a núcleo.
- 6 motores.
- Perda de até 0,02db.
- Emenda em 7s.
- Acompanha 2 pares de eletrodos para até 10 mil fusões.
- Permite alterar o idioma.

Clivador CT-08



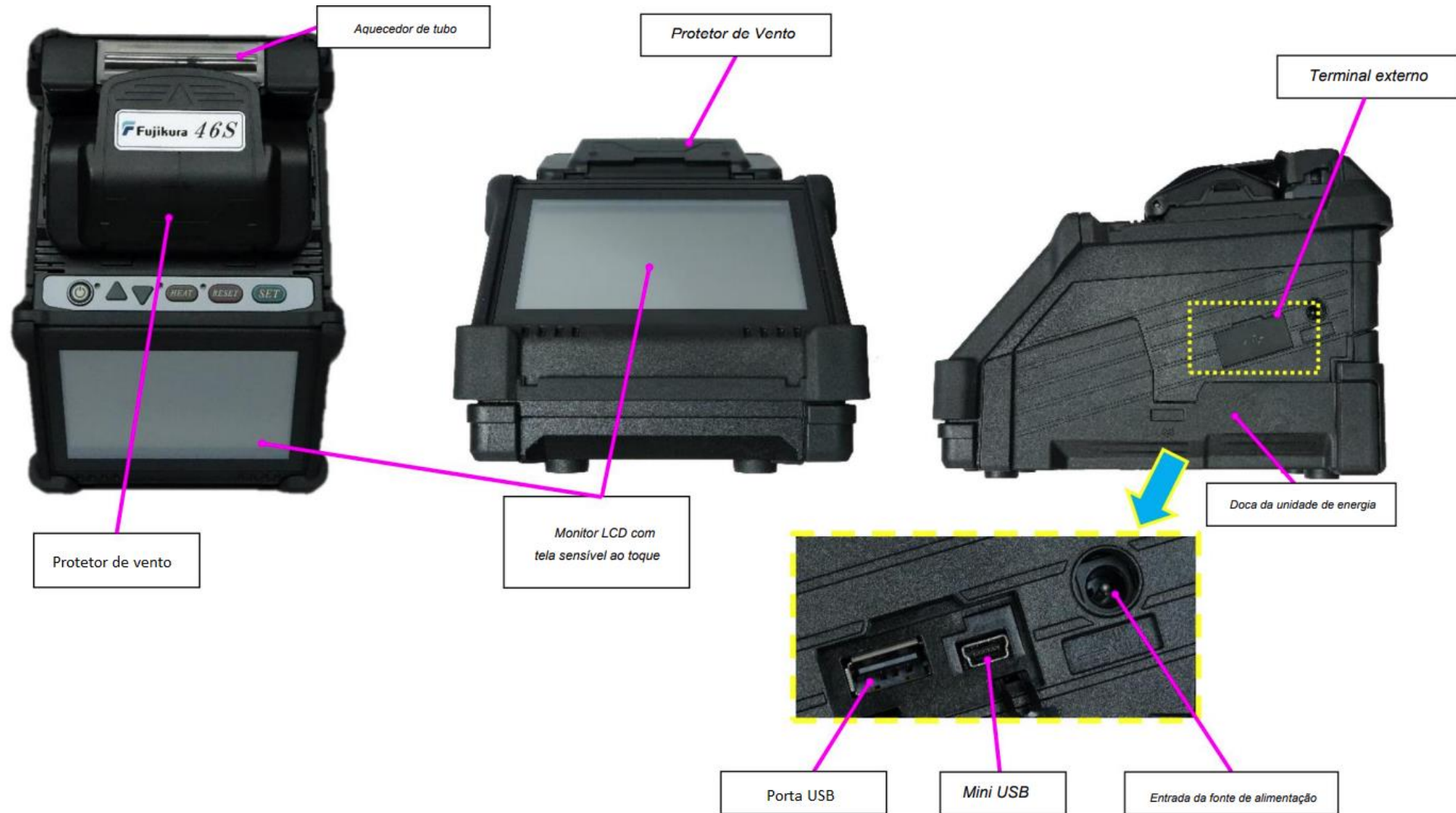
- Aplicável para corte de fibra única.
- Altamente robusto
- Lâmina de corte e fiber clamps substituíveis pelo utilizador
- Nenhuma ferramenta necessária para a rotação da lâmina
- Lâmina permite 48,000 cortes
- Ângulo de abertura largo permite fácil colocação da fibra
- Operação simples num só passo

Itens

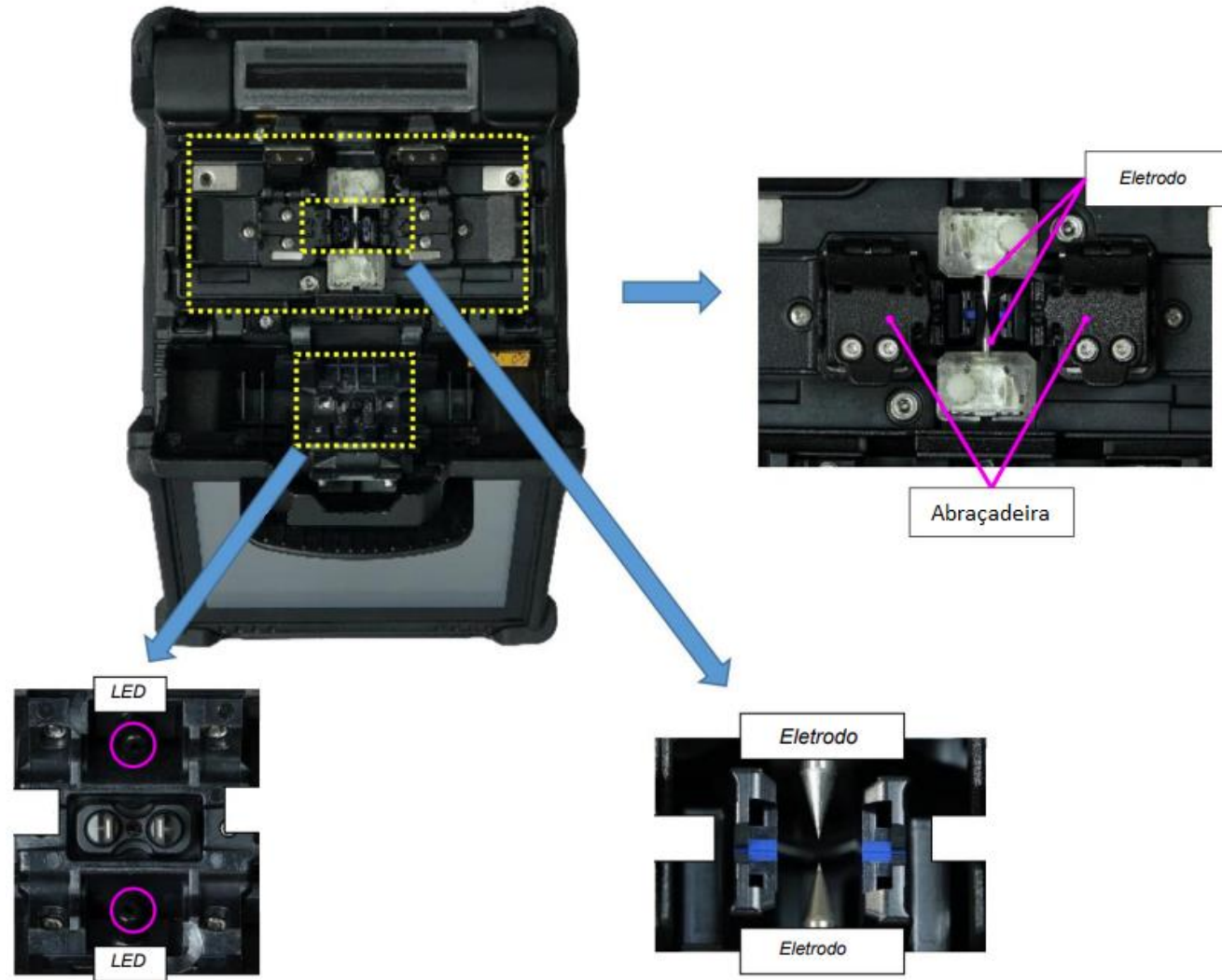
| | | | |
|--|---|---|--|
|  <p>Alinhamento do Núcleo Emenda de Fusão [46S]</p> |  <p>Bateria [BTR-11A]</p> |  <p>Adaptador AC [ADC-19A]</p> |  <p>AC acorde [ACC-**]</p> |
|  <p>Cabo USB [USB-01]</p> |  <p>Eletrodos (sobressalentes) [ELCT2-16B]</p> | | |
| <p>Maleta [CC-41]</p>  | | | |

| | | |
|--|---|--|
|  <p>Clivador [CT08]</p> |  <p>Dispenser de álcool [AP-02]</p> |  <p>Alicate [SS03 ou SS01]</p> |
|  <p>Guia rápido de referências [QRG-06-E]</p> |  <p>Guia de configuração [SG-07-E]</p> |  <p>Aviso e Precauções [WAC-02-E]</p> |

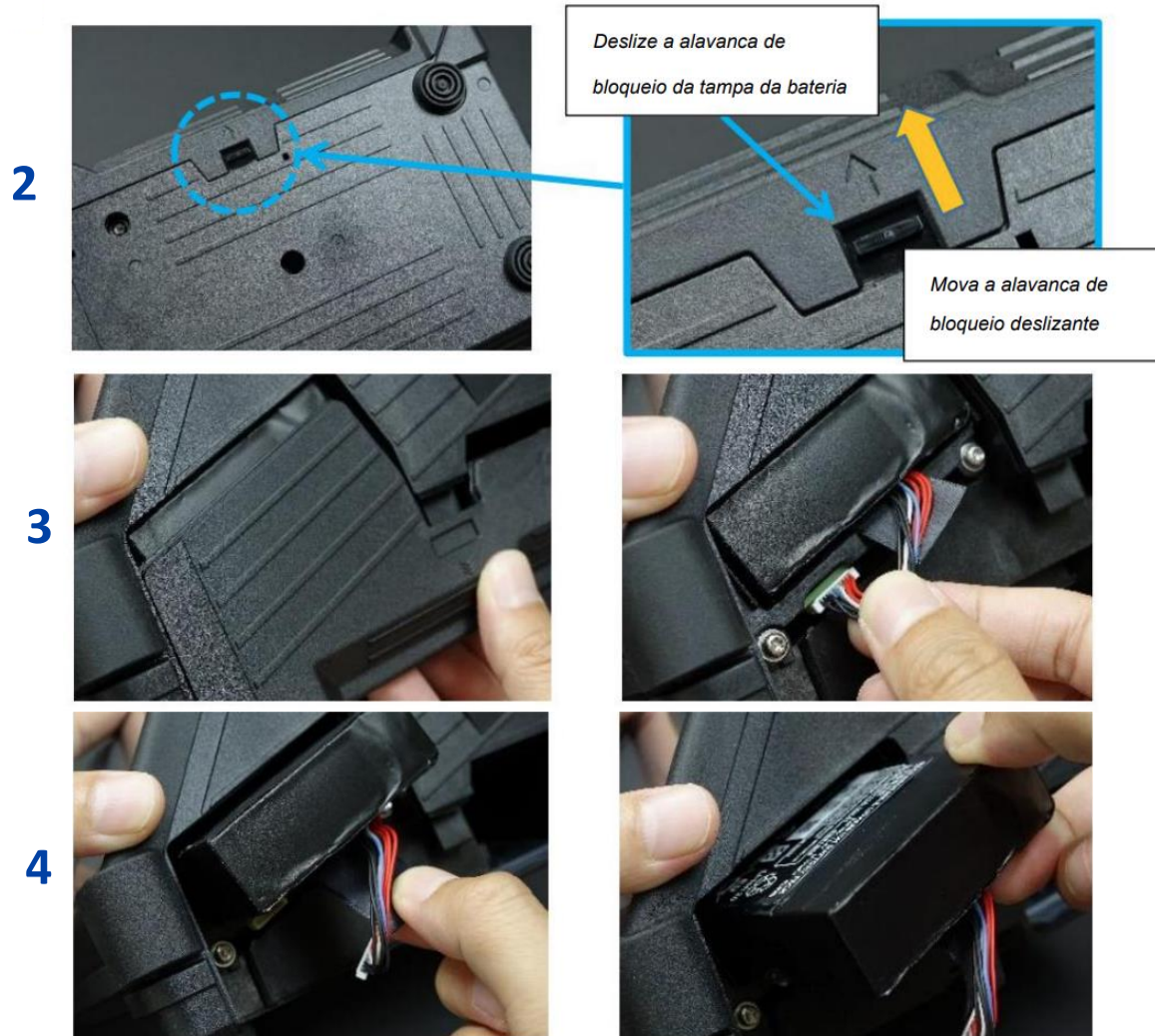
Estrutura



Estrutura

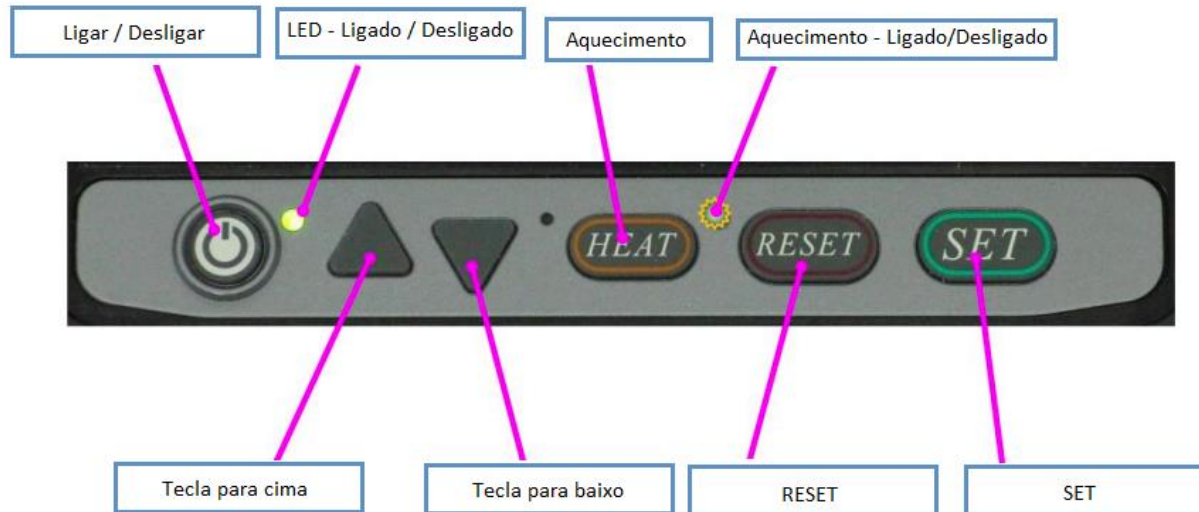


Substituir a bateria



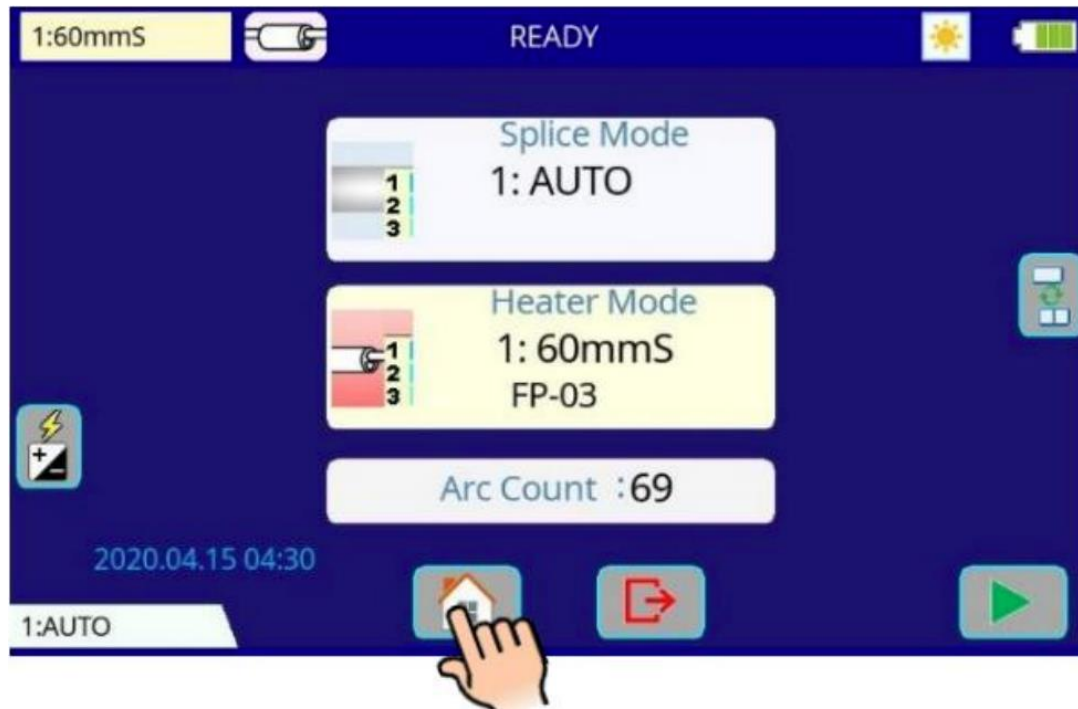
1. Desligue a maquina.
2. Mova a alavanca de bloqueio deslizante na tampa da bateria em direção à seta. A trava da tampa da bateria é liberada.
3. Deslize a tampa da bateria. Solte o conector da bateria.
4. Retire a parte principal de uma bateria

Teclado de navegação



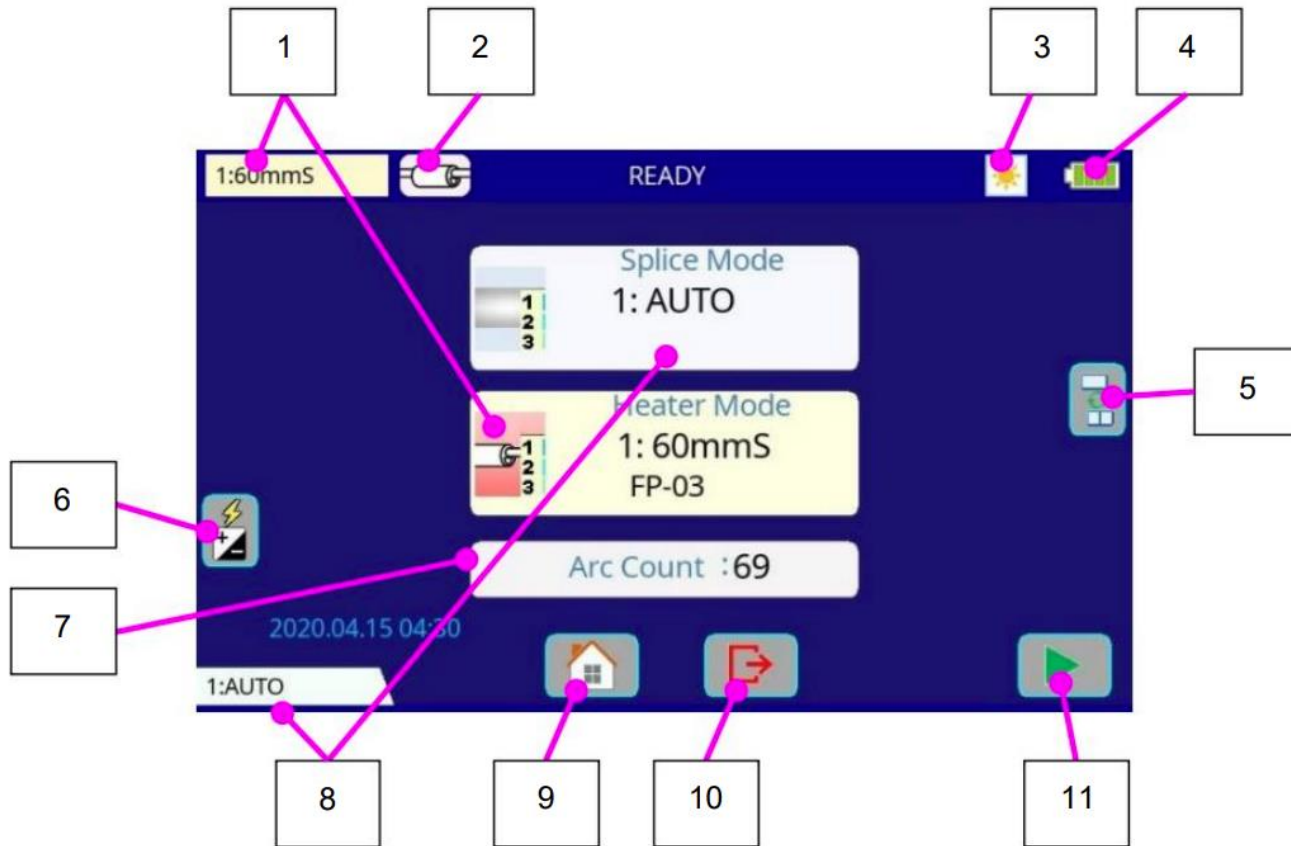
- **(Liga / Desliga)** - Para ligar/desligar a alimentação.
- **(LED - ON/OFF)** - O LED fica **VERDE** ao pressionar a tecla ON/ OFF, fica **VERMELHO** ao pressionar a tecla ON/ OFF novamente.
- **(Aquecimento)** - Inicia o processo de aquecimento do forno.
- **(Aquecimento ON/OFF)** - Se a tecla HEAT for pressionada uma vez durante o aquecimento, o LED começará a piscar. A operação de aquecimento é interrompida se a tecla HEAT for pressionada novamente quando o LED estiver piscando.
- **(RESET)** - Interrompe qualquer função, exceto o processo de aquecimento do aquecedor de tubos.
- **(SET)** - Inicia a operação de emenda ou passa por um estado de PAUSA.
- **(Tecla CIMA/BAIXO)** - Essas setas são usadas para mover o cursor de navegação no menu ou para selecionar um texto alfanumérico.

Tela sensível ao toque



O usuário pode selecionar ou alterar as configurações tocando nos ícones do monitor.

Tela sensível ao toque



1. **Modo de aquecimento** – É exibido as configurações atuais de aquecimento.
2. **Aquecimento** - Tecla HEAT na tela sensível ao toque. Depois de tocar na tela [READY], a operação do aquecedor é iniciada.
3. **Brilho do LCD** - Depois de tocar, a janela [Brilho do LCD] é exibida.
4. **Indicador de bateria** - Este ícone mostra a capacidade da bateria.
5. **Mudança de tela** – Permite visualizar a câmera X/Y.
6. **Calibração do Arco** – Permite realizar a calibração do arco.
7. **Contagem de arco** – Quantidade de fusões.
8. **Modo de emenda** – Modo de emenda atual e exibido
9. **Menu principal** – Permite acessar o menu principal
10. **RESET** - A função é a mesma da tecla RESET .
11. **Start** - Esta é a tecla SET (Iniciar)

Como verificar a capacidade restante da bateria

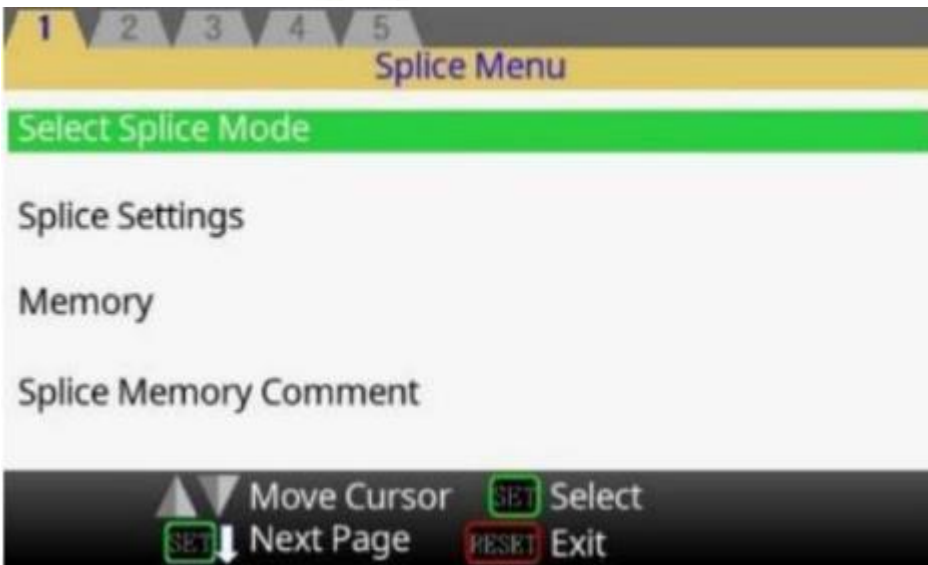
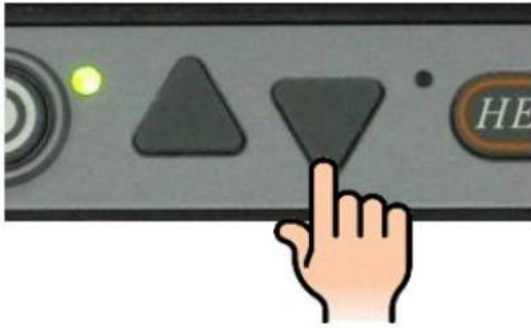


Estimativa aproximada da carga da bateria.

Capacidade restante da bateria

| 100~75% | 75~50% | 50~25% | Menos de 25% |
|---------|--------|--------|--------------|
| | | | |

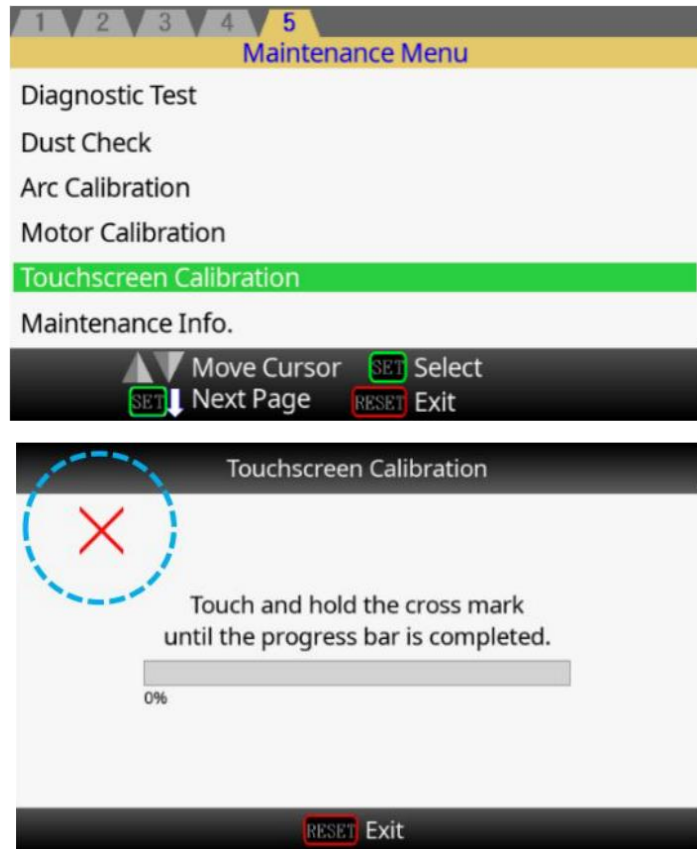
Menu clássico



A maquina de fusão 46s também possui menu clássico (lista).

Pressione a tecla para BAIXO no teclado de navegação para ter acesso.

Calibração da tela



Pressione a tecla para BAIXO para entrar no menu clássico.

1. Selecione a função [Calibração da tela] no menu de manutenção clássico.
2. Siga os procedimentos e finalize a calibração.

Verificar o modo de emenda



O modo de emenda atual é exibido no monitor conforme na imagem (**AUTO**).
AUTO – Reconhece de formar automática o modelo de fibra e realiza calibragem do arco.

Alterar modo de emenda



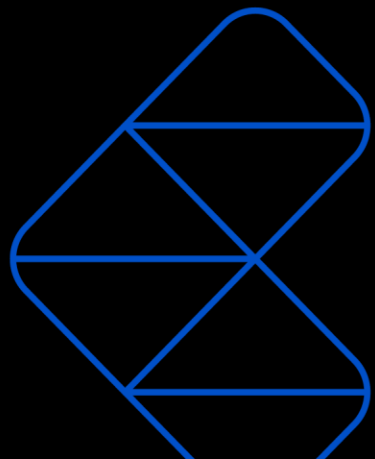
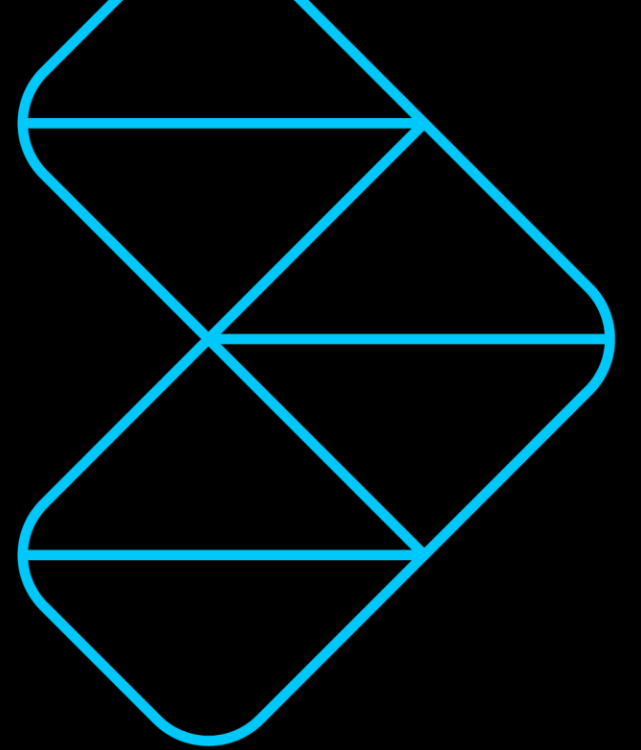
O modo de emenda atual é exibido no monitor conforme na imagem (AUTO).
Selecione o ícone de modo de emenda para ter acessar a lista de opções.



Iniciar fusão



Selecione o ícone  para iniciar a fusão ou tecla SET.



WDC
NETWORKS

Conecte-se ao essencial.